



Sveba Dahlen - líder en la fabricación de hornos de túnel

Con alrededor de 400 hornos de túnel producidos y entregados, muchos a algunas de las panaderías y productores de alimentos más conocidos del mundo, Sveba Dahlen está firmemente establecida como fabricante líder en el segmento de panadería industrial. Nuestra producción de hornos de túnel comenzó en 1955, y la mayoría de nuestros primeros hornos todavía están en uso, después de medio siglo de producción.

La base de un horno de túnel Sveba Dahlen consta de componentes cuidadosamente seleccionados que están diseñados para una producción continua.

Los hornos de túnel Sveba Dahlen son conocidos por su flexibilidad, eficiencia energética y fiabilidad. El diseño modular de la versión eléctrica y calentada por gas permite que el horno se actualice con zonas adicionales, en caso de que las necesidades de producción cambien con el tiempo.

En los últimos años, a medida que la cultura alimentaria está evolucionando y las panaderías necesitan una mayor capacidad, nuestros hornos de túnel se han vuelto cada vez más populares en todo el mundo.

Creemos en equipos de alto rendimiento, energéticamente eficientes y fáciles de usar.

Ofrecemos tecnología confiable que permite a los profesionales de la industria de la panificación libertad creativa al menor costo.

Nos convertimos en su socio profesional durante todo el proceso de horneado, con una organización accesible, diseños fáciles de usar y equipos confiables y controlados con precisión.

Sveba Dahlen España
c/ Quitapesares 33, nave 4
Villaviciosa de Odón. Madrid
Tlf.: 916.657.839
info@sveba-dahlen.es



SVEBA DAHLEN

990039-002

HORNOS DE TUNNEL



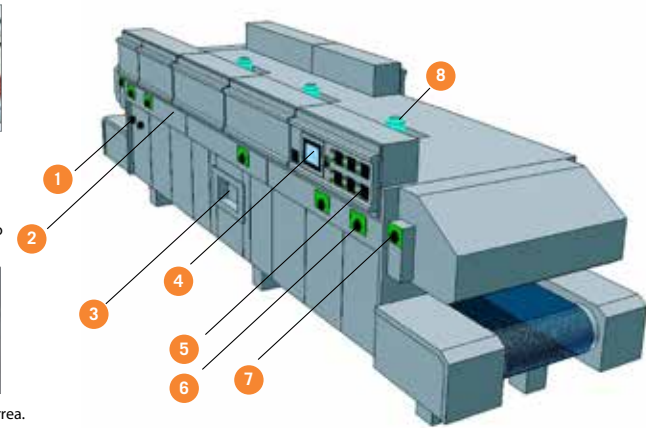
SVEBA DAHLEN



Para una fácil supervisión del proceso de horneado, las ventanas de inspección con iluminación incorporada están ubicadas estratégicamente a lo largo del horno.

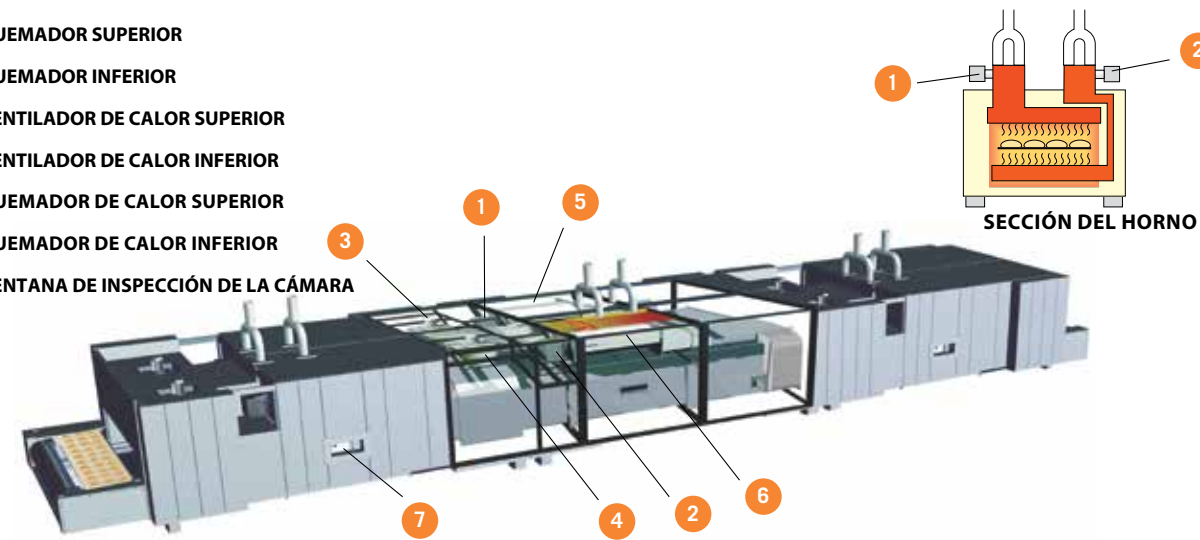


Sistema de transmisión por correa.



- 1 VÁLVULA REGULADORA DE VAPOR
- 2 CAJA DE COMPONENTES ELÉCTRICOS
- 3 VENTANA DE INSPECCIÓN
- 4 PANTALLA TÁCTIL PLC
- 5 PANEL DE CONTROL
- 6 CONTROL DE AMORTIGUADOR
- 7 PALANCA PARA TIPO ROLLO
- 8 PUERTA TURBO

- 1 QUEMADOR SUPERIOR
- 2 QUEMADOR INFERIOR
- 3 VENTILADOR DE CALOR SUPERIOR
- 4 VENTILADOR DE CALOR INFERIOR
- 5 QUEMADOR DE CALOR SUPERIOR
- 6 QUEMADOR DE CALOR INFERIOR
- 7 VENTANA DE INSPECCIÓN DE LA CÁMARA



* La temperatura máxima real puede variar debido a la potencia instalada y la carga del horno.

HORNOS DE TÚNEL ELÉCTRICOS

Con un historial probado de confiabilidad y ahorro de energía

Los Hornos de túnel eléctricos de Sveba Dahlen se fabrican desde hace más de 60 años, por ello cuentan con un historial probado de producción fiable las 24 horas del día.

El diseño es flexible y energéticamente eficiente y está construido para décadas de uso continuado. Los hornos son adecuados para una gran variedad de productos, que van desde bollos hasta pan o pasteles.

Los hornos de túnel se fabrican en dos versiones básicas, según el rango de temperatura deseado: Temperatura normal hasta 320 ° C (610 ° F) o alta temperatura hasta 500 ° C (935 ° F).*

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

TECNOLOGÍA DE AHORRO DE ENERGÍA

Los hornos de túnel Sveba Dahlen están contruidos con material súper aislante que garantiza que muy poco calor se escape de los hornos, lo que hace que el exterior sea relativamente frío.

El exterior está hecho de acero inoxidable y nuestros hornos son conocidos en todo el mundo por su tecnología avanzada y eficiencia energética.

CALENTADO

Los hornos de túnel se calientan mediante elementos tubulares con doble espiral de calentamiento. Están hechos especialmente para cada horno, para maximizar el control del calor y la confiabilidad de los elementos. De promedio utilizamos 12 elementos por metro de horno.

Los elementos, colocados en la parte superior de la cámara del horno y debajo de la cinta, son de fácil acceso desde el lateral.

ZONA TURBO

Para algunos productos, especialmente cuando se hornea con moldes, es adecuado el uso de la circulación de aire de los turboventiladores en combinación con calor radiante. En tales casos, el horno está equipado con zonas turbo. En un horno de cinta de malla, el aire caliente se distribuye a través de la cinta y en un horno de cinta de acero sólido el aire caliente se sopla horizontalmente a lo largo de la zona.

Las zonas turbo permiten reducir el tiempo de horneado, utilizar temperaturas más bajas y una coloración más uniforme. Con la velocidad del ventilador ajustable se puede alcanzar el efecto turbo óptimo.

SISTEMA DE VAPOR

En los hornos equipados con un sistema de vapor, la primera parte del horno contiene vaporizadores hechos de acero inoxidable de la más alta calidad. Los indicadores de las válvulas se utilizan para ajustar el flujo adecuado de vapor. Existe la posibilidad de añadir sistema de fotocélula controlada y / o volumen de vapor / h.

SISTEMA DE CONTROL DEL HORNO

La pantalla táctil PLC está diseñada para ser fácil de usar y ofrecer la mejor visión general y control posibles.

Además de la regulación de la temperatura y el control del horno, la pantalla táctil también viene de serie con manejo de recetas, alarmas, función de registro y conectividad a Internet.

SISTEMA DE TRANSMISIÓN POR CORREA

Un convertidor de frecuencia controla la velocidad del motor de accionamiento y el sistema de transmisión por correa proporciona una fiabilidad óptima y un tiempo de horneado exacto.

Los hornos más largos y los hornos para productos con mayor peso están equipados con sistema de doble accionamiento, cada uno con su propio motor.

HORNOS DE TÚNEL POR GAS INDIRECTO

Alta productividad y bajo mantenimiento

El horno túnel de gas de combustión indirecta de Sveba Dahlen ofrece una flexibilidad y capacidad únicas para producir una amplia variedad de productos. El horno se basa en un concepto en el que cada zona tiene dos quemadores de gas Weishaupt™ que calientan el aire y lo distribuyen a la parte superior e inferior del horno a través de intercambiadores de calor.

El uso de quemadores separados para la parte superior e inferior proporciona un control de temperatura óptimo y un tiempo de reacción rápido, lo que brinda más flexibilidad en comparación con un horno tradicional de un solo quemador.

Cada zona del horno está formada por módulos flexibles que son fáciles de transportar y rápidos de instalar. Se pueden agregar zonas adicionales si se necesita más capacidad. Como todos los hornos de túnel Sveba Dahlen, los componentes del horno de gas indirecto son cuidadosamente seleccionados y están diseñados para una producción continua y muy eficiente energéticamente.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

CALENTADO POR GAS INDIRECTO

Los hornos están divididos en varias zonas de calor. Cada zona se puede regular por separado para el calor superior e inferior.

SISTEMA DE VAPOR

En los hornos equipados con un sistema de vapor, la primera parte del horno contiene vaporizadores hechos de acero inoxidable de la más alta calidad. Los indicadores de las válvulas se utilizan para ajustar el flujo adecuado de vapor. Existe la posibilidad de añadir sistema de fotocélula controlada y / o volumen de vapor / h.

ZONA TURBO

Para algunos productos, especialmente cuando se hornean con moldes / latas, es adecuado el uso de la circulación de aire de los turboventiladores en combinación con calor radiante.

En tales casos, el horno está equipado con zonas turbo.

Las zonas turbo permiten reducir el tiempo de horneado, utilizar temperaturas más bajas y una coloración más uniforme. Con la velocidad del ventilador ajustable se puede alcanzar el efecto turbo óptimo.

SISTEMA DE CONTROL DEL HORNO

La pantalla táctil PLC está diseñada para ser fácil de usar y ofrecer la mejor visión general y control posibles.

Además de la regulación de la temperatura y el control del horno, la pantalla táctil también viene de serie con manejo de recetas, alarmas, función de registro y conectividad a Internet.

RANGO DE TEMPERATURA

Los hornos de túnel se fabrican en dos versiones básicas, dependiendo del rango de temperatura deseado: temperatura normal hasta 275 ° C (530 ° F) * y como opción alta temperatura hasta 340 ° C (645 ° F) * en la primera zona inferior calor.

SISTEMA DE TRANSMISIÓN POR CORREA

Un convertidor de frecuencia controla la velocidad del motor de accionamiento y el robusto sistema de transmisión por correa proporciona una fiabilidad óptima y un tiempo de horneado exacto.

Los hornos más largos y los hornos para productos con mayor peso están equipados con sistema de doble accionamiento, cada uno con su propio motor.

ESPECIFICACIONES DE LA CINTA

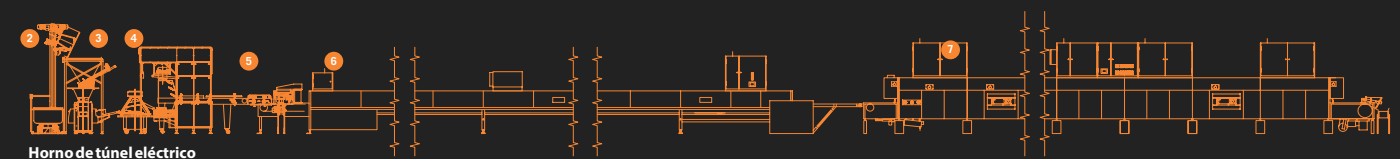
		HORNO DE TÚNEL ELÉCTRICO			HORNO DE TÚNEL POR GAS INDIRECTO			
		ANCHO MÍNIMO	ANCHO MÁXIMO	LARGO	ANCHO CINTA FIJA			LARGO POR SECCIÓN
		m	m	m	m	m	m	m
	Cinta de malla fina	0.5	4.2	4.0 - 65	2.1	2.5	3.0/3.1*	4.4 or 6.6**
	Cinta de malla con espacios	0.5	4.2	4.0 - 65	2.1	2.5	3.0	4.4 or 6.6**
	Cinta de acero sólido / remachado	0.5	3.56	4.0 - 65	N/A	N/A	N/A	

* Longitud desde 3.1 m hasta 20 m.
** Sección de 8,8 m disponible para hornos más largos.

SOLUCIONES INDUSTRIALES ADAPTADAS AL CLIENTE

Un concepto basado en las necesidades específicas de los clientes, comunicación cercana, marcas comerciales líderes en el mundo y personal altamente cualificado. Con alrededor de 400 hornos de túnel producidos y entregados, muchos a algunas de las panaderías y productores de alimentos más conocidos del mundo, Sveba Dahlen está firmemente establecida como fabricante líder en el segmento de panadería industrial. Nuestra producción de hornos de túnel comenzó en 1955, y la mayoría de nuestros primeros hornos todavía están en uso, después de medio siglo de producción.

La base de un horno de túnel Sveba Dahlen consta de componentes cuidadosamente seleccionados que están diseñados para una producción continua. Los hornos de túnel Sveba Dahlen son conocidos por su flexibilidad, eficiencia energética y fiabilidad. El diseño modular de la versión eléctrica y calentada por gas permite que el horno se actualice con zonas adicionales, en caso de que las necesidades de producción cambien con el tiempo. En los últimos años, a medida que la cultura alimentaria evoluciona y las panaderías necesitan una mayor capacidad, nuestros hornos de túnel se han vuelto cada vez más populares en todo el mundo. Ofrecemos sistemas de amasado, líneas de pan, sistemas de manipulación, sistemas de transporte, cámaras fermentadoras y hornos de túnel para diferentes tipos de productos.



Horno de túnel eléctrico

1 AMASADORA INDUSTRIAL

Sveba Dahlen ofrece diferentes tipos de amasadoras industriales y sistemas de amasado como amasadora en espiral con recipiente extraíble o amasadoras con sistema de descarga inferior. Amasadoras para capacidades superiores a 200 kg bajo pedido.

2 ELEVADOR DE ARTESA

El elevador de artesa siempre se adapta al tamaño del recipiente extraíble y a la dirección de vuelco deseada. Estándar: hacia la izquierda o hacia la derecha. Consultar otras posibilidades.

3 CINTA DE REPOSO

La cinta de reposo, en lona textil o banda modular de plástico modular, se utiliza para producir una gama de productos con gran variedad de formas, es decir, hogazas, bollos, pan o pan de molde. También es adecuado cuando se tiene un área de panadería alargada en combinación con una altura de techo baja. Se puede fabricar hasta 4,2 metros de ancho, igual que para los hornos de túnel eléctricos. Las cintas de reposo también están completamente aisladas y tienen un sistema de climatización completamente automático.

4 LÍNEA DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

Sistemas de producción industrial muy flexibles, siempre adaptados a la capacidad real, al tiempo de fermentación intermedio y al tipo y forma del pan. La línea está hecha principalmente en acero inoxidable y desarrollada para resistir el funcionamiento continuo y los estrictos requisitos higiénicos de la industria.

5 SISTEMA DE CARGA DE CÁMARA DE REPOSO

Sistema de carga para un posicionamiento preciso de las piezas de masa, fila a fila, en la cinta de reposo.

6 TOLVA DE ALTA CAPACIDAD

La tolva de alta capacidad crea un nivel uniforme en la tolva de la divisora. El sistema de porcionado controlado por fotocélula proporciona una alimentación automática en la divisora. El diseño sencillo le asegura resultados confiables y menos riesgo de pérdida de producción.

7 HORNO DE TÚNEL ELÉCTRICO

Los hornos de túnel eléctricos son conocidos por su flexibilidad, eficiencia energética y fiabilidad. El diseño modular de la versión eléctrica y calentada por gas permite que el horno se actualice con zonas adicionales, en caso de que las necesidades de producción cambien con el tiempo.

8 HORNO DE TÚNEL POR GAS INDIRECTO

El horno de túnel de gas de combustión indirecta de Sveba Dahlen ofrece una flexibilidad y capacidad únicas para producir una amplia variedad de productos. El horno se basa en un concepto en el que cada zona tiene dos quemadores de gas Weishaupt™ que calientan el aire y lo distribuyen a la parte superior e inferior del horno a través de intercambiadores de calor.

